

CYCOLOY™ CP8930 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Technical Data

产品说明

High heat, PC/ABS for automotive electro plating applications, excellent balance in flow/impact

总体

性能特点	• 抗撞击性，良好 • 可电镀	• 良好的流动性 • 耐热性，高
用途	• 汽车领域的应用：	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.13 g/cm³		ASTM D792
--	1.10 g/cm³		ISO 1183
熔流率 (260°C/5.0 kg)	16 g/10 min		ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (265°C/5.0 kg)	20.5 cm³/10min		ISO 1133
收缩率			Internal Method
流动：3.20 mm	0.50 到 0.80 %		
横向流动：3.20 mm	0.50 到 0.70 %		
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.40 %		
平衡, 23°C, 50% RH	0.20 %		

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ³	2370 MPa		ASTM D638
--	2400 MPa		ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁴	52.0 MPa		ASTM D638
屈服	51.0 MPa		ISO 527-2/50
断裂 ⁴	47.0 MPa		ASTM D638
断裂	47.0 MPa		ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	4.2 %		ASTM D638
屈服	4.0 %		ISO 527-2/50
断裂 ⁴	110 %		ASTM D638
断裂	100 %		ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁵	2370 MPa		ASTM D790
-- ⁶	2200 MPa		ISO 178
弯曲强度			
-- ^{6, 7}	65.0 MPa		ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁵	82.0 MPa		ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁸			ISO 179/1eA
-30°C	35 kJ/m²		
23°C	50 kJ/m²		



CYCOLOY™ CP8930 resin
丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	380 J/m	ASTM D256
23°C	560 J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	35 kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ⁹	50 kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	55.0 J	ASTM D3763
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	103 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	103 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	126 °C	ASTM D1525 ¹¹ ISO 306/B50 ¹¹
--	129 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass	IEC 60695-10-2
线形膨胀系数		ASTM E831 ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	0.000072 cm/cm/°C	
横向: -40 到 40°C	0.000078 cm/cm/°C	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	98.9 到 104 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.040 %	
建议注入量	30 到 80 %	
螺筒后部温度	249 到 282 °C	
螺筒中部温度	254 到 288 °C	
螺筒前部温度	254 到 288 °C	
射嘴温度	260 到 288 °C	
加工 (熔体) 温度	260 到 288 °C	
模具温度	76.7 到 98.9 °C	
背压	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	40 到 70 rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076 mm	

